



GOLDSCHMIDT

Smart Rail Solutions



SCHIENENKOPFSCHLEIFMASCHINE GP 1800 E

LEICHT UND FLEXIBEL

Erreichen Sie nach dem Schweißen hervorragende Ergebnisse bei der profilgenauen Feinbearbeitung des Schienenkopfes. Die Schienenkopfschleifmaschine GP 1800 E ist für alle Schienenprofile einsetzbar und eignet sich besonders bei Arbeiten im Tunnel, wenn keine Verbrennungsmotoren benutzt werden dürfen. Das geringe Gewicht ist speziell für die Bearbeitung von Kranbahnschienen in der Höhe von Vorteil.

TECHNISCHE DATEN

SPEZIFIKATIONEN

Maße (L x B x H)	815 x 530 x 500 mm
Gewicht	21 kg (inkl. Sonderlaufrollen und Winkelschleifer)
Schalldruckpegel	94 dBA

WINKELSCHLEIFER

Fabrikat	Metabo WE 24-180 MVT
Anschlusswerte	230 V, 50 Hz, 11,6 A
Drehzahl	$n = 8\,500 \text{ min}^{-1}$
Leistung	Aufnahme 2,4 kW / Abgabe 1,6 kW

SCHLEIFKÖRPER

Ausführung	Konische Topfschleifscheibe (DSA zugelassen)
Abmessungen	110/90 mm x 55 mm x 22,2 mm
Zulässige Umfangsgeschwindigkeit	$v = 50 \text{ m/s}$

VORTEILE

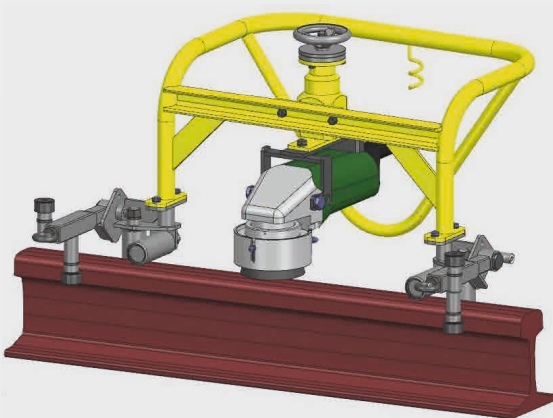
- Geringes Gewicht und Baugröße sind speziell für die Bearbeitung von Kranschienen in der Höhe von Vorteil
- Schleifmaschine wird aufgrund des geringen Gewichts von Schweißtrupps gerne für den Warmschliff verwendet
- Sehr gut für Arbeiten im Tunnel und engen Räumlichkeiten geeignet, da Antrieb mit Elektromotor
- Stabilität bei der Bearbeitung des Schienenstoßes durch Führung der Schleifvorrichtung durch spezielle Laufrollen
- Variabel einsetzbar für Feinbearbeitung aller Schienenprofile durch unterschiedliche Laufrollengarnituren
- Schutzvorrichtung gegen Funkenflug und damit hohe Sicherheit

LIEFERUMFANG

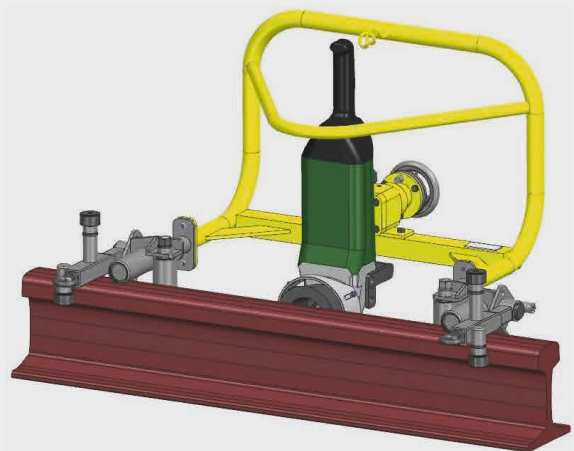
- Schleifvorrichtung (Rahmen)
- Winkelschleifer
- Schutzhaube

ZUBEHÖR

- Laufrollengarnituren für Breitfußschienen
- Laufrollengarnituren für Kranschienen A100 - A150
- Laufrollengarnituren für offen liegende Tiefrillenschienen
- Laufrollengarnituren für eingepflasterte Tiefrillenschienen
- Laufrollengarnituren für Flachrillenschienen
- Andere Anschlussmöglichkeiten auf Anfrage



Schleifen der Fahrfläche



Schleifen der Fahrkante