

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

PLR Prüftechnik Linke & Rühle GmbH
Altenhäuser Straße 6, 39126 Magdeburg

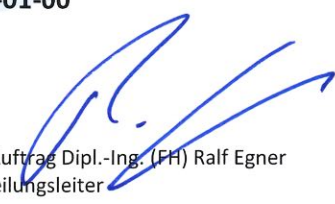
die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Magnetpulver-, Sicht-, Wirbelstromprüfung) und mechanisierte zerstörungsfreie Prüfung (Ultraschall- und Wirbelstromprüfung) in der Anlagentechnik, im Anlagenbau und in der Verkehrstechnik; Prüfung von Geräten für die zerstörungsfreie Prüfung

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 12.05.2021 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-17234-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 8 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-17234-01-00**

Frankfurt am Main, 12.05.2021

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner
Abteilungsleiter 

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 12.05.2021

Ausstellungsdatum: 12.05.2021

Urkundeninhaber:

PLR Prüftechnik Linke & Rühle GmbH
Altenhäuser Straße 6, 39126 Magdeburg

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Magnetpulver-, Sicht-, Wirbelstromprüfung) und mechanisierte zerstörungsfreie Prüfung (Ultraschall- und Wirbelstromprüfung) in der Anlagentechnik, im Anlagenbau und in der Verkehrstechnik; Prüfung von Geräten für die zerstörungsfreie Prüfung

Innerhalb der mit *** gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

1 Zerstörungsfreie Prüfungen

1.1 Durchstrahlungsprüfung ***

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 6</i>)
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren

1.2 Ultraschallprüfung ***

DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (hier: <i>Abschnitt 9</i>)
DIN EN ISO 16811 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
DIN EN ISO 16827 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (hier: <i>Abschnitte 8 bis 11 und Anhang A</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00

DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nicht-rostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>Abschnitt 5</i>)
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Abschnitt 5</i>)
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Abschnitt 5</i>)
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN 16729-1 2016-11	Bahnanwendungen - Infrastruktur - Zerstörungsfreie Prüfungen an Schienen im Gleis - Teil 1: Anforderungen an Ultraschallprüfungen und Bewertungsgrundlagen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00

DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen
DIN ISO 4386-1 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm
DIN 22261-3 2015-11	Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte in Braunkohlentagebauen - Teil 3: Ausführung von Stahltragwerken (hier: <i>Abschnitt 12</i>)
AD 2000 HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfungen (hier: <i>Abschnitt 3, Ultraschallprüfung</i>)
SEL 072 und Beiblatt 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfungen von Dopplungen von Rohren aus warm-festen Stählen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfungen von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00

1.3 Magnetpulverprüfung ***

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7-14</i>)
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

1.4 Eindringprüfung ***

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i>)
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

1.5 Wirbelstromprüfung ***

DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren
DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren
DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00

DIN EN 10893-1 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit
DIN EN 10893-2 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 12</i>)
DIN 54141-3 1987-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung von Rohren - Teil 3: Durchführung der Wirbelstromprüfung (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
DIN EN 16729-2 2020-05	Bahnanwendungen - Infrastruktur - Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis - Teil 2: Wirbelstromprüfung an Schienen im Gleis

1.6 Sichtprüfung ***

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Prüfung der Oberflächenrauheit mit Hilfe von Vergleichsmustern
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i>)

**2 Verfahrensübergreifende Normen für zerstörungsfreie Prüfungen
(hier für RT, UT, MT, PT, ET und VT) *****

DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>nur Abschnitt 9</i>)
------------------------	---

4 Prüfung von Geräten für die zerstörungsfreie Prüfung ***

DIN EN ISO 9934-3 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 3: Geräte (hier: <i>Abschnitt 4.1 Handmagnete AC</i> <i>Abschnitt 4.2 Stromgeneratoren</i> <i>Abschnitt 4.3 Magnetpulverprüfbänke</i> <i>Abschnitt 5 UV-A-Quellen</i> <i>Abschnitt 6 Prüfmittelkreislauf</i> <i>Abschnitt 7 Prüfkabine</i> <i>Abschnitt 8 Entmagnetisierung</i> <i>Abschnitt 9.5 Überwachung und Kalibrierung von Messgeräten</i>)
DIN EN 12668-1 2010-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschall-Prüfausrüstung - Teil 1: Prüfgeräte (hier: <i>Prüfungen der Gruppe 2</i> <i>Abschnitt 9.2 Physikalische Beschaffenheit und äußeres Erscheinungsbild</i> <i>Abschnitt 9.3.2 Stabilität nach der Aufwärmzeit</i> <i>Abschnitt 9.3.3 Abbildungs-Instabilität</i> <i>Abschnitt 9.3.4 Stabilität bei Spannungsschwankungen</i> <i>Abschnitt 9.4.2 Spannung, Anstiegszeit, Nachschwingen und Dauer des Sendeimpulses</i> <i>Abschnitt 9.5.2 Frequenzverhalten des Verstärkers</i> <i>Abschnitt 9.5.3 Äquivalenter Eingangs-Störpegel</i> <i>Abschnitt 9.5.4 Genauigkeit des kalibrierten Abschwächers</i> <i>Abschnitt 9.5.5 Linearität der vertikalen Achse</i> <i>Abschnitt 9.6 Linearität der Zeitachse</i>)
DIN EN ISO 15548-1 2014-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Technische Ausrüstung für die Wirbelstromprüfung - Teil 1: Kenngrößen von Prüfgeräten und deren Verifizierung (hier: <i>Prüfungen der Stufe 2</i> <i>Abschnitt 5 Verifizierung</i> <i>Abschnitt 6.1 Messanforderungen</i> <i>Abschnitt 6.2.1 Erregerfrequenz</i> <i>Abschnitt 6.2.4 Maximale Ausgangsspannung</i> <i>Abschnitt 6.2.5 Maximaler Ausgangsstrom</i> <i>Abschnitt 6.4.3 Abgleich</i> <i>Abschnitt 6.4.9 Genauigkeit der Verstärkungseinstellung</i> <i>Abschnitt 6.4.10 Genauigkeit der Phaseneinstellung</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00

DIN EN 15317
2014-02

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Charakterisierung
und Verifizierung der Ultraschall-Prüfausrüstung zur Dicken-
messung

(hier:

Prüfungen der Gruppe 2

Abschnitt 9.4 Warnhinweis bei entladener Batterie

Abschnitt 9.6 Betriebsspannungsbereich

Abschnitt 9.7 Betriebsstrombereich

Abschnitt 9.9 Impulsfolgefrequenz, IFF

*Abschnitt 9.10 Impulsform, Anstiegsdauer und Spitzenspannung des
Senders*

Abschnitt 9.12 Kleinste und größte messbare Dicke

Abschnitt 9.13 Genauigkeit und Auflösungsvermögen

Abschnitt 9.16 Speicherung der Einstelldaten

Abschnitt 9.19 Anzeige und Wiederaufrufen

*Abschnitt 10.4 Allgemeiner mechanischer Zustand und äußeres
Erscheinungsbild)*

verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.; Technische Regeln
EN	Europäische Norm
ET	Wirbelstromprüfung
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung