

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 10.04.2024**

Ausstellungsdatum: 10.04.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**PLR Prüftechnik Linke & Rühle GmbH  
Altenhäuser Straße 6, 39126 Magdeburg**

mit dem Standort

**PLR Prüftechnik Linke & Rühle GmbH  
Altenhäuser Straße 6, 39126 Magdeburg**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**manuelle zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Eindring-, Sicht-, Wirbelstromprüfung und magnetische Prüfung) und mechanisierte zerstörungsfreie Prüfung (Ultraschall- und Wirbelstromprüfung) in der Anlagentechnik, im Anlagenbau und in der Verkehrstechnik; Prüfung von Geräten für die zerstörungsfreie Prüfung**

**Innerhalb der mit \*\*\* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00**

**1 Zerstörungsfreie Prüfungen**

**1.1 Durchstrahlungsprüfung \*\*\***

DIN EN ISO 5579  
2014-04 Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen  
(hier: *Abschnitt 6*)

DIN EN 12681-1  
2018-02 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

DIN EN 12681-2  
2018-02 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren

DIN EN ISO 17636-1  
2022-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

DIN EN ISO 17636-2  
2023-05 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren

**1.2 Ultraschallprüfung \*\*\***

DIN EN ISO 16810  
2014-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze  
(hier: *Abschnitt 9*)

DIN EN ISO 16811  
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung

DIN EN ISO 16823  
2014-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik

DIN EN ISO 16826  
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche

DIN EN ISO 16827  
2014-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beschreibung und Größenbestimmung von Inhomogenitäten

DIN EN ISO 17640  
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung  
(hier: *Abschnitte 8 bis 11 und Anhang A*)

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00**

DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl
DIN EN ISO 10893-8 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen
DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung (hier: <i>Abschnitt 5</i> )
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile (hier: <i>Abschnitt 5</i> )
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Guss-eisen mit Kugelgraphit (hier: <i>Abschnitt 5</i> )
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall
DIN EN 16729-1 2016-11	Bahnanwendungen - Infrastruktur - Zerstörungsfreie Prüfungen an Schienen im Gleis - Teil 1: Anforderungen an Ultraschallprüfungen und Bewertungsgrundlagen
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00**

DIN ISO 4386-1 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm
DIN 22261-3 2023-06	Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte in Braunkohlentagebauen - Teil 3: Ausführung von Stahltragwerken (hier: <i>Abschnitt 12</i> )
AD 2000 HP 5/3 Anlage 1 2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfungen (hier: <i>Abschnitt 3, Ultraschallprüfung, Durchführung nach den referenzierten Prüfnormen</i> )
SEL 072 und Beiblatt 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler
SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfungen von Dopplungen von Rohren aus warm-festen Stählen
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfungen von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatoranlagen
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00**

**1.3 Magnetische Prüfung \*\*\***

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 7-14</i> )
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

**1.4 Eindringprüfung \*\*\***

DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 8</i> )
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung

**1.5 Wirbelstromprüfung \*\*\***

DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren
DIN EN ISO 2360 2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren
DIN EN ISO 17643 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Wirbelstromprüfung von Schweißverbindungen durch Vektorauswertung
DIN EN 10893-1 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00**

DIN EN 10893-2 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitt 12</i> )
DIN 54141-3 1987-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung von Rohren - Teil 3: Durchführung der Wirbelstromprüfung
DIN EN 16729-2 2020-05	Bahnanwendungen - Infrastruktur - Zerstörungsfreie Prüfung an Schienen im Gleis - Teil 2: Wirbelstromprüfung an Schienen im Gleis

**1.6 Sichtprüfung \*\*\***

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Prüfung der Oberflächenrauheit mit Hilfe von Vergleichsmustern
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: <i>Abschnitte 5 und 6</i> )

**2 Verfahrenübergreifende Normen für zerstörungsfreie Prüfungen  
(hier für RT, UT, MT, PT, ET und VT) \*\*\***

DVGW GW 350 2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: <i>nur Abschnitt 9</i> )
------------------------	---

### 3 Prüfung von Geräten für die zerstörungsfreie Prüfung \*\*\*

DIN EN ISO 9934-3 2015-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 3: Geräte (hier: <i>Abschnitt 4.1 Handmagnete AC</i> <i>Abschnitt 4.2 Stromgeneratoren</i> <i>Abschnitt 4.3 Magnetpulverprüfbänke</i> <i>Abschnitt 5 UV-A-Quellen</i> <i>Abschnitt 6 Prüfmittelkreislauf</i> <i>Abschnitt 7 Prüfkabine</i> <i>Abschnitt 8 Entmagnetisierung</i> <i>Abschnitt 9.5 Überwachung und Kalibrierung von Messgeräten)</i>
DIN EN ISO 22232-1 2021-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschall-Prüfausrüstung - Teil 1: Prüfgeräte (hier: <i>Prüfungen der Gruppe 2</i> <i>Abschnitt 9.2 Physikalische Beschaffenheit und äußeres Erscheinungsbild</i> <i>Abschnitt 9.3.1 Spannung, Anstiegszeit, Nachschwingen und Dauer des Sendeimpulses</i> <i>Abschnitt 9.4.2 Frequenzverhalten des Verstärkers</i> <i>Abschnitt 9.4.3 Äquivalenter Eingangs-Störpegel</i> <i>Abschnitt 9.4.4 Genauigkeit des kalibrierten Abschwächers</i> <i>Abschnitt 9.4.5 Linearität der vertikalen Achse</i>
DIN EN ISO 15548-1 2014-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Technische Ausrüstung für die Wirbelstromprüfung - Teil 1: Kenngrößen von Prüfgeräten und deren Verifizierung (hier: <i>Prüfungen der Stufe 2</i> <i>Abschnitt 5 Verifizierung</i> <i>Abschnitt 6.1 Messanforderungen</i> <i>Abschnitt 6.2.1 Erregerfrequenz</i> <i>Abschnitt 6.2.4 Maximale Ausgangsspannung</i> <i>Abschnitt 6.2.5 Maximaler Ausgangsstrom</i> <i>Abschnitt 6.4.3 Abgleich</i> <i>Abschnitt 6.4.9 Genauigkeit der Verstärkungseinstellung</i> <i>Abschnitt 6.4.10 Genauigkeit der Phaseneinstellung)</i>

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-17234-01-00**

DIN EN 15317  
2014-02

Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Charakterisierung  
und Verifizierung der Ultraschall-Prüfausrüstung zur Dicken-  
messung  
(hier:  
*Prüfungen der Gruppe 2*  
*Abschnitt 9.4 Warnhinweis bei entladener Batterie*  
*Abschnitt 9.6 Betriebsspannungsbereich*  
*Abschnitt 9.7 Betriebsstrombereich*  
*Abschnitt 9.9 Impulsfolgefrequenz, IFF*  
*Abschnitt 9.10 Impulsform, Anstiegsdauer und Spitzenspannung*  
*des Senders*  
*Abschnitt 9.12 Kleinste und größte messbare Dicke*  
*Abschnitt 9.13 Genauigkeit und Auflösungsvermögen*  
*Abschnitt 9.16 Speicherung der Einstelldaten*  
*Abschnitt 9.19 Anzeige und Wiederaufrufen*  
*Abschnitt 10.4 Allgemeiner mechanischer Zustand und äußeres*  
*Erscheinungsbild)*

**verwendete Abkürzungen:**

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.; Technische Regeln
EN	Europäische Norm
ET	Wirbelstromprüfung
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
RT	Durchstrahlungsprüfung
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
UT	Ultraschallprüfung
VT	Sichtprüfung